

Aços planos e derivados

Carbon steel flats

Chapas de aço carbono Carbon steel sheets

Capacidade Product range

| | |
|---|---------------|
| Espessura mín. (mm) / Min. thickness | 0,35 |
| Espessura máx. (mm) / Max. thickness | 12,70 |
| <hr/> | |
| Largura mín. (mm) / Min. width | 250 |
| Largura máx. (mm) / Max. width | 2.000 |
| <hr/> | |
| Comprimento mín. (mm) / Min. length | 300 |
| Comprimento máx. (mm) / Max. length | 12.000 |

* Tolerâncias conforme ABNT NBR 11888 ou ABNT NBR 7013/ Tolerances accordingly to ABNT NBR 11888 or ABNT NBR 7013 standards

Tabela de equivalência de espessura de chapas finas

Equivalence table of steel sheets thickness

| Bitola MSG Standard | Espessura Thickness (mm) | Massa Mass Kg/m ² (a) |
|---|--------------------------|----------------------------------|
| Material Fina Frio / Cold Rolled Material | | |
| 30 | 0,30 | 2,36 |
| 28 | 0,38 | 2,98 |
| 27 | 0,40 | 3,14 |
| 26 | 0,45 | 3,53 |
| 24 | 0,60 | 4,71 |
| 22 | 0,75 | 5,89 |
| 21 | 0,85 | 6,67 |
| 20 | 0,90 | 7,06 |
| 19 | 1,06 | 8,32 |
| 18 | 1,20 | 9,42 |
| 17 | 1,35 | 10,60 |
| 16 | 1,50 | 11,78 |
| 15 | 1,70 | 13,35 |
| 14 | 1,90 | 14,92 |

| Bitola MSG Standard | Espessura Thickness (mm) | Massa Mass Kg/m ² (a) |
|--|--------------------------|----------------------------------|
| Material Fina Quente / Hot Rolled Material | | |
| 14 | 2,00 | 15,70 |
| 13 | 2,25 | 17,66 |
| 12 | 2,65 | 20,80 |
| 11 | 3,00 | 23,55 |
| 10 | 3,35 | 26,30 |
| 09 | 3,75 | 29,44 |
| 08 | 4,25 | 33,36 |
| 07 | 4,50 | 35,32 |
| 3/16 | 4,75 | 37,29 |

| Bitola MSG Standard | Espessura Thickness (mm) | Massa Mass Kg/m ² (a) |
|--|--------------------------|----------------------------------|
| Material Zicado/ Hot Dip Galvanized Material | | |
| 24 | 0,65 | 5,10 |
| 22 | 0,80 | 6,28 |
| 20 | 0,95 | 7,46 |
| 19 | 1,11 | 8,71 |
| 18 | 1,25 | 9,81 |
| 16 | 1,55 | 12,17 |
| 14 | 1,95 | 15,31 |
| 12 | 2,70 | 21,20 |

Fórmula para Cálculo do Peso Teórico Theoric Weight fórmula

Comprimento (mm) x Largura (mm) x Espessura (mm)
x 7,85 = Peso (kg)
Length (mm) x width (mm) x thickness (mm) x 7,85
= Weight (kg)

(a) A massa indicada tem por base a massa específica de 7,85 x 10³ kg/m³
(a) The mass indicated is based on density of 7,85 x 10³ kg/m³
MSG - U.S. Manufacturer's Standard Gauge



Slitter de aço carbono Carbon steel strips

Capacidade Product range

| | |
|---|---|
| Espessura mín. (mm) / Min. thickness | 0,35 |
| Espessura máx. (mm) / Max. thickness | 8,00 |
| <hr/> | |
| Largura mín. (mm) / Min. width | 25 (0,35 ≤ espessura thickness ≤ 4,00 mm) |
| | 45 (4,00 ≤ espessura thickness ≤ 8,00 mm) |
| Largura máx. (mm) / Max. width | 2.000 espessuras sob consulta thickness upon request |
| <hr/> | |
| Diâmetro externo máx. (mm) / Max. outside diameter | 2.100 espessuras sob consulta thickness upon request |
| Diâmetro interno (mm) / Inside diameter | 508 espessuras sob consulta thickness upon request |
| | 610 espessuras sob consulta thickness upon request |
| | 762 espessuras sob consulta thickness upon request |

* Tolerâncias conforme ABNT NBR 11888 ou ABNT NBR 7013/ Tolerances accordingly to ABNT NBR 11888 or ABNT NBR 7013 standards



Condições de fornecimento Supply conditions

- Exigências adicionais ou divergentes das presentes especificações deverão ser analisadas e acordadas previamente
Additional requests not included in the above mentioned standards must be analysed and agreed beforehand.